# Перечень инструментов для реализации

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | **Кол-во** |
| Сверло лев. 0,6ут.хв. | 6631 |
| Сверло лев.1,4ц/х | 1894 |
| Сверло лев.1,8ц/х | 400 |
| Сверло лев.2,15 | 120 |
| Сверло лез.2,65 | 50 |
| Сверло лев.3,9 | 50 |
| Сверло лев.4,5 | 1076 |
| Сверло лев.5,5 | 589 |
| Сверло лев.5,6 | 50 |
| Сверло лев.7,2 | 18 |
| Сверло лев.9,5 | 20 |
| Сверло лев.9,8 | 50 |
| Сверло пр 5,3ц/х | 15500 |
| Сверло пр.6,1 | 374 |
| Сверло пр.6,4 | 150 |
| Сверло пр.6,7 | 100 |
| Сверло пр 6,9 | 100 |
| Сверло 7,2ц/х | 237 |
| Сверло 7,3ц/х | 240 |
| Сверло 7,4ц/х | 132 |
| Сверло 8,3ц/х | 100 |
| Сверло 8,7ц/х | 134 |
| Сверло 10,75ц/х | 300 |
| Сверло 11,3ц/х | 300 |
| Сверло 11,4ц/х | 384 |
| Сверло 11,5ц/х | 100 |
| Сверло 11,5ц**/x** | 50 |
| Сверло 11,7 ц/х | 127 |
| Сверло 11,8ц/х | 180 |
| Сверло 12,Зц/х | 340 |
| Сверло 12,4ц/х | 174 |
| Сверло 13,2ц/х | 69 |
| Сверло 13,7ц/х | 202 |
| Сверло 14 75ц/х | 510 |
| Сверло 15,5ц/х | 294 |
| Сверло 17,5ц/х | 212 |
| Сверло 18,25ц/х | 244 |
| Сверло 19,5ц/х | 94 |
| Сверло 8,4к/х | 80 |
| Сверло 8,4к/х | 97 |
| Сверло 2,15ц/х удл. | 132 |
| Сверло 2,5удл. | 100 |
| Сверло 2,6удл. | 224 |
| Сверло 3,5удл. | 222 |
| Сверло 5,3удл. | 235 |
| Сверло 7,5удл. | 97 |
| Сверло 9,4удл. | 459 |
| Сверло 10,1 удл. | 178 |
| Сверло 10,4удл. | 100 |
| Сверло 11,2удл. | 100 |
| Сверло 11,5удл. | 47 |
| Сверло 13,8удл. | 90 |
| Сверло 15,0удл. | 103 |
| Сверло 6,5удл.к/х | 80 |
| Сверло пр. 15,75удп.к/х | 28 |
| Напильник пл. 100/2 | 400 |
| Напильник пл. 100/3 | 177 |
| Напильник кв. 100/1 | 178 |
| Напильник кв.300/2 | 65 |
| Напильник 3-х.гр100/2 | 300 |
| Напильник 3-x.гp100/4 | 45 |
| Напильник 3-x.гp300/2 | 658 |
| Надфиль, ромб.80/2 | 110 |
| Плоскогубцы ПТПГ-125 | 635 |
| Плоскогубцы ПГГ-125 | 59 |
| Круглогубцы-135 | 220 |
| Ключ гаечный 4x5 | 550 |
| Ключ гаечный 5,5x7 | 2867 |
| Ножницы хоз. 150 | 260 |
| Пинцет 150 | 50 |
| Пинцет 151 | 50 |
| Пила ленточная 50x1,3 | 116 |
| Биометал. 4570x41x1,3x4 | 1 |
| Кельма КБ | 7 |
| Кельма ПШ | 18 |
| Пила кругл.160к.з. | 100 |

**Контактное лицо**

|  |  |
| --- | --- |
| **Плехов Константин Михайлович**(Главный технолог) | Тел. +375 (17) 284-37-85Моб.тел.: +375 (29) 757-51-48 |